

Справ. № 3 МС21.МПС.510.030.000		Э 00'050'015'JW'1ZJW E		$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$																															
		1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 3 - по ОСТ 1 00021-78. 2 Неуказанные предельные отклонения, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80. 3 * Размер обеспечить инструментом. 4 Разрешается доработка поверхности А по месту сборки. 5 Размеры в (...) выполнять совместно с деталями Э МС21.МПС.510.030.001, Э МС21.МПС.510.020.002 в сборочных единицах Э МС21.МПС.510.030.000, Э МС21.МПС.510.020.000. 6 Контроль магнитопорошковый - по РТМ 1.2А.020-2011. 7 Покрытие: Хим. Лас. 8 Маркировать Ч, клеймить К на бирке.																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Изм.</td> <td style="width: 20%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 20%;">Подпись</td> <td style="width: 20%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Сапрыкин</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разраб.	Сапрыкин				Проб.					Т. контр.					Н. контр.					Утв.					Э МС21.МПС.510.030.003 Втулка Круг $\frac{B1-35\ 2590-2006}{07X16H6\ TY\ 14-1-205-72}$			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																															
Разраб.	Сапрыкин																																		
Проб.																																			
Т. контр.																																			
Н. контр.																																			
Утв.																																			
Подпись и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №																															
Подпись и дата		Инв. № подл.		Формат А4																															